



INDUSTRIVALIDERING



INDUSTRIVALIDERING



Strategisk kompetensförsörjning



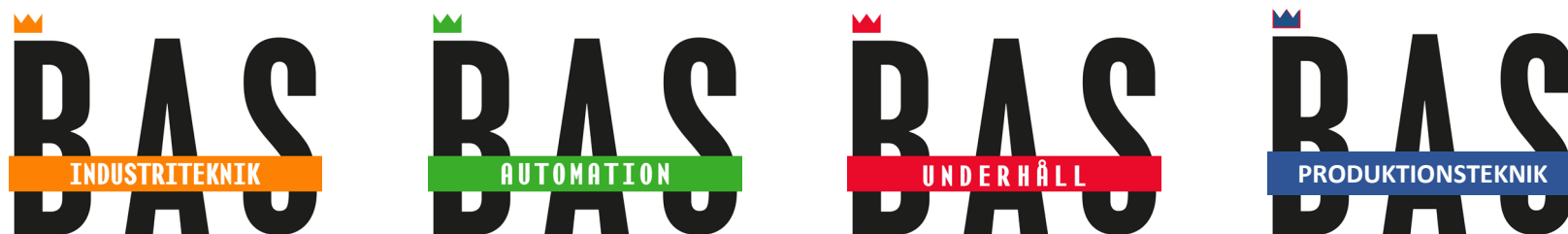
Kompetensbevis
Branschvalidering
Kompetensutveckling
Kompetenscoaching

Validering?

Branschvalidering?

Branschgemensamma kvalifikationer

Kompetens som säkerställs med branschgemensam validering



Referensföretag

Ämnesexperter

Granskningsråd

Revision



Företagen kravställare – vilken kompetens krävs
Förankring industrins intressenter
Ledningssystem – nationell standard för branschvalidering + SeQF
Standardiserad framtagningssystem
Spårbarhet – MZ IT- plattform
Kvalitetskontroll och revision

Vad är vad?

Kvalifikation
Kompetensbevis



Visar att du har den **kritiska kompetens** som krävs för att utföra ett visst arbete på.


Kompetenskrav
Kompetensstandard

Områden som valideras	Säkerställer kompetens att
HÄLSA, MILJÖ OCH SÄKERHET	Självständigt planera och på ett säkert sätt utföra arbete i daglig produktion.
IT OCH AUTOMATION	Använda dator i arbetet, förstå hur olika system påverkar varandra samt hur data lagras och hanteras säkert.
KVALITET	Arbeta efter fastställda instruktioner, värdera resultat och ansvara för att rätt åtgärd utförs.
MATEMATIK	Värdera om svaret på en uträkning är rimlig. Använda matematik vid problemlösning.
MÄTTEKNIK	Utföra mätningar på produkter, bedöma vilket mätinstrument som är lämpligast samt upprätta mätprotokoll.
PRODUKTIONSTEKNIK – EKONOMI	Identifiera störningar och ansvara för förbättringsåtgärder.
RITNINGSLÄSNING	Använda den information som finns i en ritning för att lösa en arbetsuppgift.
SPRÅK – SVENSKA	Tillgodogöra sig information i manualer och instruktioner samt avrapportera enligt företagspraxis.
SPRÅK – ENGELSKA	Tillgodogöra sig enklare information i tal och skrift.
UNDERHÅLL	Vidta lämplig åtgärd vid avvikelse. Utföra och dokumentera operatörsunderhåll enligt plan.

Branschvalidering

Branschvalidering är validering gentemot branschens kvalifikationer. Industrins valideringsprocess är standardiserad och kan endast genomföras av behöriga testledare från ett ackrediterat testcenter.

Va liderings intyg



VALIDERINGSINTYG

Industriteknik BAS

Anna Andersson

Anna Andersson, 19980904-1684 har 2021-09-06 certifierat sin kompetens enligt Industriteknik BAS och visat kunskaper inom följande kompetensområden:

Hälsa, miljö och säkerhet	Produktionsteknik/ekonomi
Kvalitet	Språk – engelska
Mätteknik	Språk – svenska

Henrik Smedmark
Ordförande styrelsen Svensk Industrivalidering
Verifikationskod: XXXX.XXXX.XXXX



Grafiska företagen | GS-facket | IF Metall | IKEM – Innovation- och Kemindustrierna i Sverige | Industriarbetsgivarna
Livsmedelsarbetareförbundet | Livsmedelsföretagen | Riksförningen Skärteknikcentrum Sverige
Svenska Gjuteriföreningen | Sverkskommissionen | Teknikföretagen | Trä- och Möbelföretagen

VALIDERINGSINTYG

Industriteknik BAS

Innehavaren av detta bevis har certifierat sin kompetens enligt Industriteknik Bas. Industriteknik Bas är en branschgemensam modell för validering och certifiering av den kompetens som är generell och grundläggande för arbete inom industriell produktion. Deltagaren har visat kunskaper genom att vid en dator besvara ett antal frågeställningar inom kompetensområden som beskriver vilken kunskap, förståelse och färdighet som krävs enligt grundkrav som branschernas referensföretag formulerat.

Hälsa, miljö och säkerhet Området behandlar kompetens som krävs för ett självständigt planera och på ett säkert sätt utföra arbete i daglig produktion/automatiska system.	Matematik Området behandlar det decimala talssystemet med grundläggande metoder för beräkning av procent, enkla ekvationer och grundläggande trigonometri samt area- och volymbereäkning.	Ritningsläsning Området behandlar den tekniska ritningens utformning och uppbyggnad enligt europeisk ritningsstandard samt kunskap om föderitningar.
IT och automation Området behandlar operatörens roll i datorstyrd industriell produktion och det ansvar som följer med arbetsuppgifternas koppling till IT-området samt förståelse för automationslösningens händelseförlopp och hur en händelse trigges och styrs.	Mätteknik Området behandlar mättekniska begrepp och symboler, fysikaliska storheter samt val av mätmetoder med hänsyn till mätningens noggrannhet och faktorer som kan påverka mätresultat.	Språk – svenska Området behandlar svenska språket med avseende på språkförståelse för muntlig och skriftlig kommunikation.
Kvalitet Området behandlar kvalitetsbegrepp och hur de är kopplade till produktivitet och arbetsresultat, förståelse för innebörden av stabila processer samt kvalitetssystemens betydelse för styrning av företagets processer och rutiner.	Produktionsteknik/ekonomi Området behandlar produktions tekniska faktorer som är viktiga för den ekonomiska resultat i industriell produktion samt kunskap om operatörens ansvar kopplat till yrkesrollens arbetsuppgifter.	Språk – engelska Området behandlar engelska språket med avseende på grundläggande läsförståelse samt enkel muntlig kommunikation.
		Underhåll Området behandlar grundläggande underhållsbegrepp, underhållets betydelse och konsekvenser vid bristande underhåll samt operatörskompetens utvärdering.



www.svenskindustrivalidering.se

Grafiska företagen | GS-facket | IF Metall | IKEM – Innovation- och Kemindustrierna i Sverige | Industriarbetsgivarna
Livsmedelsarbetareförbundet | Livsmedelsföretagen | Riksförningen Skärteknikcentrum Sverige
Svenska Gjuteriföreningen | Sverkskommissionen | Teknikföretagen | Trä- och Möbelföretagen

Kompetensbevis



KOMPETENSBEVIS

Industriteknik BAS

Anna Andersson

Anna Andersson, 19980904-1684 har 2021-09-06 certifierat sin kompetens enligt Industriteknik BAS och visat fullgoda kunskaper i samtliga kompetensområden:

Hälsa, miljö och säkerhet	Produktionsteknik/ekonomi
IT och automation	Ritningsläsning
Kvalitet	Språk – engelska
Matematik	Språk – svenska
Mätteknik	Underhåll


Henrik Smadmark
Ordförande styrgruppen Svensk Industrivalidering
Verifikationskod: 3000.0000.0000



Grafiska företagen | GS-facket | IF Metall | IKEM – Innovation- och Kemindustrierna i Sverige | Industriarbetsgivarna
Livsmedelsarbetareförbundet | Livsmedelsföretagen | Riksförbundet Skärteknikcentrum Sverige
Svenska Gjutarförbundet | Sverkskommissionen | Teknikföretagen | Trä- och Möbelföretagen

VALIDERINGSINTYG

Industriteknik BAS

Innehavaren av detta bevis har certifierat sin kompetens enligt Industriteknik Bas. Industriteknik Bas är en branschgemensam modell för validering och certifiering av den kompetens som är generell och grundläggande för arbete inom industriell produktion. Deltagaren har visat kunskaper genom att vid en dator besvara ett antal frågeställningar inom kompetensområden som beskriver vilken kunskap, förståelse och färdighet som krävs enligt grundkrav som branschens referensföretag formulerat.

Hälsa, miljö och säkerhet Området behandlar kompetens som krävs för ett självständigt planera och på ett säkert sätt utföra arbete i daglig produktion/automatiska system.	Matematik Området behandlar det decimala talssystemet med grundläggande metoder för beräkning av procent, enkla ekvationer och grundläggande trigonometri samt area och volymbereäkning.	Ritningsläsning Området behandlar den tekniska ritningens utformning och uppbyggnad enligt europeisk ritningsstandard samt kunskap om föderitningar.
IT och automation Området behandlar operatörens roll i datorstyrd industriell produktion och det ansvar som följer med arbetsuppgifternas koppling till IT-området samt förståelse för automationlösningens händelseförlopp och hur en händelse trigges och styrs.	Mätteknik Området behandlar mättekniska begrepp och symboler, fysikaliska storheter samt val av mätmetoder med hänsyn till mätningens noggrannhet och faktorer som kan påverka mätresultat.	Språk – svenska Området behandlar svenska språket med avseende på språkförståelse för muntlig och skriftlig kommunikation.
Kvalitet Området behandlar kvalitetsbegrepp och hur de är kopplade till produktivitet och arbetesresultat, förståelse för innebörden av stabila processer samt kvalitetssystemens betydelse för styrning av företagets processer och rutiner.	Produktionsteknik/ekonomi Området behandlar produktions tekniska faktorer som är viktiga för den ekonomiska resultat i industriell produktion samt kunskap om operatörens ansvar kopplat till yrkesrollens arbetsuppgifter.	Språk – engelska Området behandlar engelska språket med avseende på grundläggande läsförståelse samt enkel muntlig kommunikation.
		Underhåll Området behandlar grundläggande underhållsbegrepp, underhålls betydelse och konsekvenser vid bristande underhåll samt operatörundersöknings omfattning.



www.svenskindustrivalidering.se

Grafiska företagen | GS-facket | IF Metall | IKEM – Innovation- och Kemindustrierna i Sverige | Industriarbetsgivarna
Livsmedelsarbetareförbundet | Livsmedelsföretagen | Riksförbundet Skärteknikcentrum Sverige
Svenska Gjutarförbundet | Sverkskommissionen | Teknikföretagen | Trä- och Möbelföretagen

Vad är vad?

Kvalifikation
Kompetensbevis



Visar att du har den **kritiska kompetens** som krävs för att utföra ett visst arbete på.

Kompetenskrav
Kompetensstandard

Områden som valideras	Säkerställer kompetens att
 HÄLSA, MILJÖ OCH SÄKERHET	Självständigt planera och på ett säkert sätt utföra arbete i daglig produktion.
 IT OCH AUTOMATION	Använda dator i arbetet, förstå hur olika system påverkar varandra samt hur data lagras och hanteras säkert.
 KVALITET	Arbeta efter fastställda instruktioner, värdera resultat och ansvara för att rätt åtgärd utförs.
 MATEMATIK	Värdera om svaret på en uträkning är rimlig. Använda matematik vid problemlösning.
 MÄTTEKNIK	Utföra mätningar på produkter, bedöma vilket mätinstrument som är lämpligast samt upprätta mätprotokoll.
 PRODUKTIONSTEKNIK – EKONOMI	Identifiera störningar och ansvara för förbättringsåtgärder.
 RITNINGSLÄSNING	Använda den information som finns i en ritning för att lösa en arbetsuppgift.
 SPRÅK – SVENSKA	Tillgodogöra sig information i manualer och instruktioner samt avrapportera enligt företagspraxis.
 SPRÅK – ENGELSKA	Tillgodogöra sig enklare information i tal och skrift.
 UNDERHÅLL	Vidta lämplig åtgärd vid avvikelse. Utföra och dokumentera operatörsunderhåll enligt plan.

Branschvalidering

Branschvalidering är validering gentemot branschens kvalifikationer. Industrins valideringsprocess är standardiserad och kan endast genomföras av behöriga testledare från ett ackrediterat testcenter.

UNDERHÅLL

UNDERHÅLL				
	KUNSKAP		FÄRDIGHET	KOMPETENS
OMRÅDEN	FAKTA	FÖRSTÅELSE		
Förebyggande och avhjälpande underhåll	<ul style="list-style-type: none"> – Kunskap om grundläggande och vedertagna underhållsbegrepp – Kunskap om betydelsen av renlighet – Kunskap om operatörsunderhåll såsom rengöring, smörjning och enklare reparationsarbeten – Ha kunskap om grunderna i elsäkerhet – Ha kunskap om grunderna i mekanik 	<ul style="list-style-type: none"> – Förståelse för underhållets betydelse och konsekvenser av bristande underhåll – Förståelse för symptom som uppträder vid slitage – Förståelse för betydelsen av planerat underhåll jämfört med oplanerat underhåll 	<ul style="list-style-type: none"> – Kan utföra och dokumentera operatörsunderhåll enligt plan för underhåll – Kan avgöra status på maskin och åtgärda eller rapportera vid avvikelse – Kan reagera och agera utifrån god kännedom om maskiner och utrustning, att använda sinnen som syn, hörsel, känsel och doft – Kan identifiera felorsak samt avgöra om hjälp skall påkallas 	<ul style="list-style-type: none"> – Tar ansvar för att utföra och dokumentera operatörsunderhåll enligt plan för underhåll – Värderar status på maskin och utrustning samt åtgärdar eller rapporterar vid avvikelse
Grund-läggande felsökning	<ul style="list-style-type: none"> – Kännedom om logisk felsökning – Kunskap om onormala drifttillstånd 	<ul style="list-style-type: none"> – Förståelse för normalläge och avvikelse från normalläge 		
Verktygskunskap	<ul style="list-style-type: none"> – Kunskap om vanligt förekommande handverktyg och maskiner, dess funktion och användningsområden 	<ul style="list-style-type: none"> – Förstå verktyg och maskiners funktion och tillämpning 	<ul style="list-style-type: none"> – Kan hantera vanligt förekommande handverktyg t.ex. bormaskin, momentnyckel, skruvmejsel etc. 	<ul style="list-style-type: none"> – Väljer rätt verktyg/maskin för avsett arbete

Vad är vad?

Kvalifikation
Kompetensbevis



Visar att du har den **kritiska kompetens** som krävs för att utföra ett visst arbete på.

Kompetenskrav
Kompetensstandard

Områden som valideras	Säkerställer kompetens att
 HÄLSA, MILJÖ OCH SÄKERHET	Självständigt planera och på ett säkert sätt utföra arbete i daglig produktion.
 IT OCH AUTOMATION	Använda dator i arbetet, förstå hur olika system påverkar varandra samt hur data lagras och hanteras säkert.
 KVALITET	Arbeta efter fastställda instruktioner, värdera resultat och ansvara för att rätt åtgärd utförs.
 MATEMATIK	Värdera om svaret på en uträkning är rimlig. Använda matematik vid problemlösning.
 MÄTTEKNIK	Utföra mätningar på produkter, bedöma vilket mätinstrument som är lämpligast samt upprätta mätprotokoll.
 PRODUKTIONSTEKNIK – EKONOMI	Identifiera störningar och ansvara för förbättringsåtgärder.
 RITNINGSLÄSNING	Använda den information som finns i en ritning för att lösa en arbetsuppgift.
 SPRÅK – SVENSKA	Tillgodogöra sig information i manualer och instruktioner samt avrapportera enligt företagspraxis.
 SPRÅK – ENGELSKA	Tillgodogöra sig enklare information i tal och skrift.
 UNDERHÅLL	Vidta lämplig åtgärd vid avvikelse. Utföra och dokumentera operatörsunderhåll enligt plan.

Branschvalidering

Branschvalidering är validering gentemot branschens kvalifikationer. Industrins valideringsprocess är standardiserad och kan endast genomföras av behöriga testledare från ett ackrediterat testcenter.

Branschs specifika kompetenskrav

grafiska
FÖRETAGEN



FACKET FÖR SKOGS-, TRÄ-
OCH GRAFISK BRANSCH

Grafisk grund

tmf
TRÄ- OCH MÖBELFÖRETAGEN



FACKET FÖR SKOGS-, TRÄ-
OCH GRAFISK BRANSCH

Träteknisk
kompetens

IFMETALL

IKEM

Innovations- och kemiindustrierna i Sverige



LIVSMEDELSFÖRETAGEN

The Swedish Food Federation

Processteknisk
kompetens

GJUTERI
FÖRENINGEN
Swedish Foundry Association

Gjuteriteknisk
kompetens

SKTC
SKÄRTEKNIKCENTRUM | SVERIGE

CNCTeknik²⁰¹⁷

i samverkan med



Teknikföretagen

SVETS
KOMMISSIONEN

Svetsvalidering²⁰¹⁸

i samverkan med



INDUSTRI
ARBETSGIVARNA

TEKO | SVERIGES TEXTIL-
& MODEFÖRETAG

Textil2020



Praktisk del i flera branschupplägg



INDUSTRIVALIDERING

Svensk industrivalidering fungerar som
kvalitetsmärkning för branschspecifik validering.

Samma kvalitetskrav. Samma infrastruktur.

Referensföretag

Ämnesexperter

Granskningsråd

Revision



Företagen kravställare – vilken kompetens krävs
Förankring industrins intressenter
Ledningssystem – nationell standard för bransch
Standardiserad framtagningsprocess
Spårbarhet – MZ IT- plattform
Kvalitetskontroll och revision

Branschvalidering Processoperatör Kemi



INDUSTRIVALIDERING

IKEM

Innovations- och kemiindustrierna i Sverige



IFMETALL



LIVSMEDELSFÖRETAGEN

The Swedish Food Federation



johan@sktc.se

0720-583993

Processoperatör -Kemi

- Hälsa, miljö och säkerhet
- Informationshantering
- Kvalitet
- Matematik & Fysik
- Operatörsunderhåll
- Processkunskap
- Produktivitet
- Provtagning
- Sociala värden & Personligt ansvar

Kommentera frågan

Processoperatör Kemi - Kvalitet

Fråga 12 av 12

Vad menas med spårbarhet?

- Att man med hjälp av chip kan spåra ingående material
- Att man kan identifiera föroreningar i produkten
- Att man kan spåra produktens väg genom hela förädlingskedjan
- Att man genom kemisk analys kan spåra alla ingående ämnen i produkten

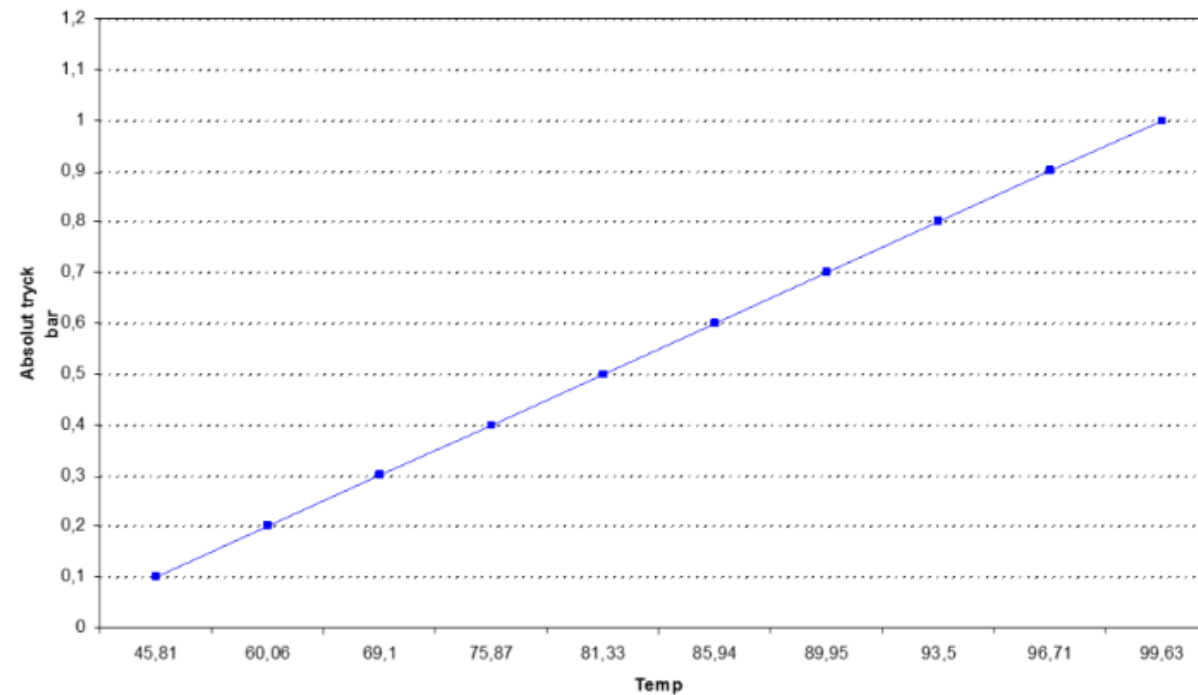
Markera för uppföljning



Fråga 2 av 12

Bilden visar en ångtryckskurva för vatten. Den anger den temperatur vid vilken en vätska kokar under ett givet tryck eller det tryck under vilket en vätska kokar när den befinner sig vid en given temperatur.

Blir det en förändring om det absoluta trycket är 0,3 bar och temperaturen ändras från 68°C till 70°C?



- Förändring från vätska till ånga
- Förändringen medför ingen tillståndsförändring från vätska till ånga
- Förändringen medför ingen tillståndsförändring från ånga till vätska
- Förändring från ånga till vätska

Kommentera frågan

Processoperatör Kemi - Processkunskap

Fråga 3 av 15

Vad kallas denna typ av pump?



- Kolvump
- Lobrotorpump
- Centrifugalpump
- Flerstegspump

 Markera för uppföljning[← FÖREGÅENDE](#)[NÄSTA →](#)[📄 ALLA FRÅGOR](#)[GÅ TILL SLUTET ↩️](#)

[Kommentera frågan](#)

Processoperatör Kemi - Sociala värden och personligt ansvar

Fråga 8 av 12

Arbetsmiljöverket har föreskrifter om den organisatoriska och sociala arbetsmiljön.

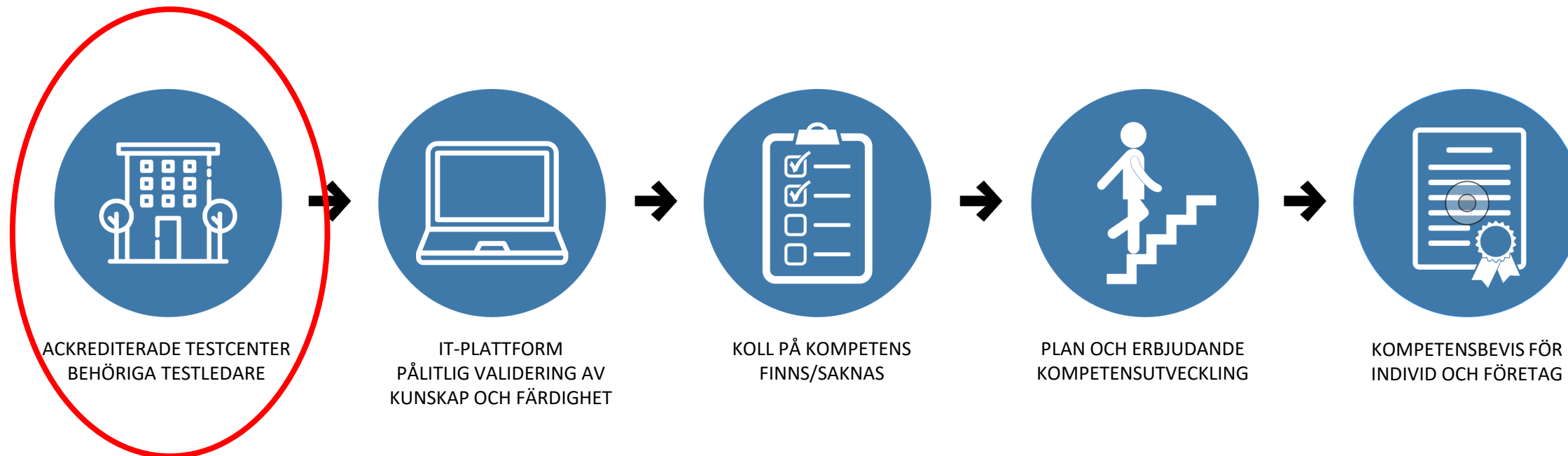
Vad handlar social arbetsmiljö om?

- Hur man är mot varandra, hur man, samarbetar och stöttar varandra
- Hur arbetsgivaren ska ta fram stöd för olika grupper i samhället
- Hur arbetsgivaren ska använda digitala verktyg i arbetsmiljöarbetet
- Hur man kan få ekonomisk hjälp för att leva ett tryggt och självständigt liv

Markera för uppföljning



Enkelt och tillgängligt



- 54 ackrediterade huvudmän/testcenter
- 4 testcenter med mobil kapacitet över större områden
- 106 aktiva testplatser i Sverige (hittas på svenskindustrivalidering.se)
- 139 behöriga testledare

Branschs specifika Kvalifikationer

grafiska
FÖRETAGEN



FACKET FÖR SKOGS-, TRÄ-
OCH GRAFISK BRANSCH

Grafisk grund

tmf
TRÄ- OCH MÖBELFÖRETAGEN



FACKET FÖR SKOGS-, TRÄ-
OCH GRAFISK BRANSCH

Träteknisk
kompetens

IFMETALL

IKEM

Innovations- och kemiindustrierna i Sverige



LIVSMEDELSFÖRETAGEN

The Swedish Food Federation

Processteknisk
kompetens

GJUTERI
FÖRENINGEN
Swedish Foundry Association

Gjuteriteknisk
kompetens

SKTC
SKÄRTEKNIKCENTRUM | SVERIGE

CNCTeknik²⁰¹⁷

i samverkan med



IFMETALL

SVETS
KOMMISSIONEN

Svetsvalidering²⁰¹⁸

i samverkan med



TEKO | SVERIGES TEXTIL-
& MODEFÖRETAG

Textil2020

Praktisk del i flera branschupplägg



INDUSTRIVALIDERING

Svensk industrivalidering fungerar som
kvalitetsmärkning för branschspecifik validering.

Samma kvalitetskrav. Samma infrastruktur.

Referensföretag

Ämnesexperter

Granskningsråd

Revision



Företagen kravställare – vilken kompetens krävs
Förankring industrins intressenter
Ledningssystem – nationell standard för branschen
Standardiserad framtagningssystem
Spårbarhet – MZ IT- plattform
Kvalitetskontroll och revision



INDUSTRIVALIDERING

REKRYTERA
nya
medarbetare

**KOMPETENS-
UTVECKLA**
medarbetare

**LEDA OCH ORGANISERA
KOMPETENSFÖRSÖRJNING**

Stärker
kvalitet och
relevans i
yrkesutbildning

Gymnasie-
utbildning

Arbetsmarknads-
utbildning

Yrkehög-
skola

Synliggör
kompetens
som finns

Underlättar
strukturerad
kompetens-
utveckling

Erkänner
kompetens

Värde för
individ



Säkrad



INDUSTRIVALIDERING

Johan Nordberg



johan@sktc.se

Tack för idag!